



HIỆP HỘI NHỰA VIỆT NAM VIETNAM PLASTICS ASSOCIATION

HCM Office: 156 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, Quận 1, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
Tel: 028-35218552 Fax: 028-35218554 E-mail: info@vpas.vn Website: www.vpas.vn

TP.HCM, ngày 06 tháng 06 năm 2023

Kính gửi: BAN LÃNH ĐẠO QUÝ DOANH NGHIỆP
V/v: Thư mời tham gia khóa đào tạo Các kỹ thuật phân loại và tái chế phế liệu nhựa - Ứng dụng hiệu quả nhựa tái sinh

Ô nhiễm môi trường do rác thải đã nóng lên từ những thập kỷ gần đây, đặc biệt là rác thải nhựa đã và đang được quan tâm sâu sắc không chỉ ở Việt Nam mà còn ở cấp độ toàn cầu. Vì vậy, các doanh nghiệp nhựa Việt Nam đang đứng trước thách thức lớn là cần giảm thiểu rác thải nhựa theo hướng “Tăng cường phân loại và tăng tỷ lệ tái chế phế liệu nhựa” nhằm đáp ứng mục tiêu sản xuất sạch và xanh hơn.

Trước nhu cầu thiết yếu ở trên, Hiệp Hội Nhựa Việt Nam trân trọng xin gửi chương trình đào tạo đến các doanh nghiệp với chủ đề:

CÁC KỸ THUẬT PHÂN LOẠI VÀ TÁI CHẾ PHẾ LIỆU NHỰA ỨNG DỤNG HIỆU QUẢ NHỰA TÁI SINH

Thời gian: Từ ngày **28-29-30/06/2023** (Thứ tư, thứ năm, thứ sáu)
Buổi sáng từ 8h30 – 12h00, Buổi chiều từ 13h00 – 16h30

Địa điểm: Khách sạn Bamboo Sài Gòn
Số 581 Sư Vạn Hạnh, P.13, Q.10, TP.HCM

Học phí: **3.000.000 đ/ Học viên (Hội viên)**
3.500.000 đ/ Học viên (Ngoài Hội viên)

Phí trên bao gồm: Chi phí giảng viên, hội trường, tài liệu, chứng chỉ, teabreak
và các chi phí khác có liên quan đến lớp học.

Giảng viên: **TS Nguyễn Thúc Bội Huyền**-Giảng viên biên soạn và trình bày
Nguyên PTK ĐH Công nghiệp Thực phẩm TP.HCM
Nguyên PGĐ Lotus Chemical Technology Company, Ltd.
Hiện giảng dạy các trường Đại học, tư vấn doanh nghiệp

Hiệp hội Nhựa Việt Nam - VPA xin trân trọng kính mời quý Doanh nghiệp quan tâm và có nhu cầu đăng ký tham gia lớp học “Các kỹ thuật phân loại và tái chế phế liệu nhựa - Ứng dụng hiệu quả nhựa tái sinh” vui lòng gửi phiếu đăng ký và đóng học phí về Văn phòng Hiệp hội trước ngày **20/06/2023**, Fax: 028.35218554, Tel: 028.35218552, Email: ngocdungvpa@gmail.com; ,
(gặp Ms Ngọc Dung **0918.828.256**).

Trân trọng cảm ơn.

HIỆP HỘI NHỰA VIỆT NAM



Chủ tịch

Hồ Đức Lam

NỘI DUNG CHƯƠNG TRÌNH KHÓA ĐÀO TẠO

CÁC KỸ THUẬT PHÂN LOẠI VÀ TÁI CHẾ PHÉ LIỆU NHỰA ỨNG DỤNG HIỆU QUẢ NHỰA TÁI SINH

Ngày 28-29-30/06/2023 tại TP.HCM

1. NHỮNG VẤN ĐỀ CẤP THIẾT ĐỐI VỚI DOANH NGHIỆP NHỰA ĐẾN 2030

- Tiết kiệm nguyên liệu – giảm chi phí
- Giảm phát thải khí CO2 trong sản xuất
- Ô nhiễm môi trường do rác thải nhựa
- Công nghệ tái chế phế liệu
- Đưa vật liệu nhựa xanh – phụ gia xanh vào gia công nhựa

2. KỸ THUẬT PHÂN LOẠI THỦ CÔNG

- 2.1 Kỹ thuật truyền thống
- 2.2 Ưu & khuyết điểm trong tái chế phế liệu
- 2.3 Vấn đề chi phí – hiệu quả

3. KỸ THUẬT PHÂN LOẠI THEO TỶ TRỌNG NGUYÊN LIỆU

- 3.1 Nguyên lý
 - 3.2 Phương pháp tuyển nổi
 - 3.3 Ưu & khuyết điểm
 - 3.4 Ứng dụng cho phân loại họ polyolefin và các họ nhựa khác
- Bài học kinh nghiệm

4. KỸ THUẬT PHÂN LOẠI BẰNG QUANG HỌC

- 4.1 Nguyên lý làm việc
 - 4.2 Thiết bị phân loại màu
 - 4.3 Ứng dụng trong phân loại PVC và PET
 - 4.4 Ứng dụng để phân loại cho nông sản / thủy sản
 - 4.5 Giới thiệu thiết bị phân loại 5 loại nhựa (PET, PP, HDPE, PS và PVC)
- Bài học kinh nghiệm trong nhập khẩu phế liệu nhựa PET

5. KỸ THUẬT PHÂN LOẠI BẰNG PHƯƠNG PHÁP NHIỆT

- 5.1 Những thông số quan trọng về nhiệt độ của nhựa
- 5.2 Nguyên lý làm việc
- 5.3 Dây chuyền thiết bị tách và phân loại bằng nhiệt
- 5.4 Ứng dụng cho những loại nhựa có cấu trúc và giá thành khác biệt
- 5.5 Ưu điểm lớn

6. KỸ THUẬT PHÂN LOẠI BẰNG CƠ HỌC

- 6.1 Nguyên lý làm việc
- 6.2 Các ứng dụng
- 6.3 Giới thiệu thiết bị xay, nghiền tiên tiến
- 6.4 Giới thiệu thiết bị tiên tiến để tái chế ống uPVC
- 6.5 Giới thiệu thiết bị tiên tiến để tái chế vỏ xe cao su

7. KỸ THUẬT PHÂN LOẠI BẰNG HÓA HỌC

- 7.1 Nguyên lý làm việc
- 7.2 Dung môi
- 7.3 Hiện tượng trương và hòa tan nguyên liệu nhựa
- 7.4 Ưu & Nhược điểm
- 7.5 Giới thiệu vài dung môi cho vật liệu nhựa

8. ỨNG DỤNG PHƯƠNG PHÁP HÓA HỌC ĐỂ PHÂN LOẠI 6 LOẠI NHỰA (LLDPE, HDPE, PP, PET, PS, PVC)

- 8.1 Sự khác nhau về cơ lý hóa nhiệt của 5 loại nhựa
- 8.2 Phương pháp thực hiện
- 8.3 Những khó khăn khi phân loại bằng phương pháp hóa học

9. CÔNG NGHỆ TÁI CHẾ CHAI HDPE Đựng THỰC PHẨM, DƯỢC VÀ HÓA CHẤT

- 9.1 Nguồn phế liệu chai HDPE
- 9.2 Sơ đồ dây chuyền phân loại
- 9.3 Ảnh hưởng của tạp chất đến nhựa HDPE tái sinh
- 9.4 Tính chất của hạt HDPE tái sinh
- 9.5 Ứng dụng hạt HDPE tái sinh

10. CÔNG NGHỆ TÁI CHẾ PS XÓP (EPS)

- 10.1 Các nguồn phế liệu EPS
- 10.2 Những khó khăn khi tái chế EPS
- 10.3 Công nghệ tái chế EPS bằng cơ học
- 10.4 Công nghệ tái chế EPS bằng hóa học
- 10.5 Ứng dụng hiệu quả của EPS tái sinh
- 10.6 Ứng dụng hiệu quả của phế liệu EPS xay nhuyễn

11. ỨNG DỤNG HIỆU QUẢ CỦA PHÉ LIỆU BAO BÌ MÀNG IN NHIỀU MÀU – NHIỀU LỚP

- 11.1 Bao bì phức hợp
- 11.2 Tái chế khó khăn bao bì phức hợp so với bao bì đơn lớp
- 11.3 Ứng dụng hiệu quả của phế liệu màng in nhiều màu, nhiều lớp

PHIẾU ĐĂNG KÝ THAM DỰ KHÓA ĐÀO TẠO

CÁC KỸ THUẬT PHÂN LOẠI VÀ TÁI CHẾ PHẾ LIỆU NHỰA ỨNG DỤNG HIỆU QUẢ NHỰA TÁI SINH

Từ ngày 28-29-30/06/2023 tại Số 581 Sư Vạn Hạnh, P.13, Q.10, TP.HCM

Tên doanh nghiệp:

Địa chỉ:

Tel:Fax:.....

Email:Web:.....

Sản phẩm chính :.....

Người liên hệ:Moblie:.....

Kính gửi: Hiệp hội Nhựa Việt Nam danh sách các thành viên tham dự khóa đào tạo:

Các kỹ thuật phân loại và tái chế phế liệu nhựa - Ứng dụng hiệu quả nhựa tái sinh ngày 28-29-30/07/2023

Xin quý doanh nghiệp vui lòng gửi phiếu đăng ký qua số fax: 028.35218554, hoặc tel: 028.35218552 (0918.828.256 gặp Ms Ngọc Dung) và đóng học phí cho Văn phòng Hiệp hội trước ngày 20/06/2023 theo địa chỉ: 156 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, Q.1, TP.HCM hoặc chuyển khoản:

Tên tài khoản: Hiệp hội Nhựa Việt Nam

Số tài khoản: 1598229 (VND)

Ngân hàng: Thương mại Á Châu - ACB - CN Sài Gòn

Địa chỉ: 41 Mạc Đĩnh Chi, Q.1, Tp.HCM

Stt	Họ và tên	Mobil	Chức danh	Bộ phận công tác	Email
1					
2					
3					
4					
5					

Ngày tháng năm 2023

Giám đốc

(Ký tên và đóng dấu)