



HIỆP HỘI NHỰA VIỆT NAM VIETNAM PLASTICS ASSOCIATION

HCM Office: 156 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, Quận 1, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
Tel: 028-35218552 Fax: 028-35218554 E-mail: info@vpas.vn Website: www.vpas.vn

TP.HCM, ngày 06 tháng 06 năm 2022

Kính gửi: BAN LÃNH ĐẠO QUÝ DOANH NGHIỆP

V/v: Thư mời tham gia khóa đào tạo “Công nghệ phối trộn vật liệu nhựa và phụ gia”

Hiện nay, vấn đề phối trộn các loại nhựa rất quan trọng trong quá trình sản xuất các sản phẩm nhựa, nó mang lại cho sản phẩm nhựa nhiều tính năng mong muốn nhờ những ưu điểm của các loại nhựa trộn hợp với nhau. Tuy nhiên vấn đề phối trộn phụ thuộc vào đặc tính của các loại nhựa. Để giúp cho quý Doanh nghiệp có những kiến thức thực tế trong việc phối trộn các loại nhựa và phụ gia mới trong ngành nhựa, những kiến thức trong vấn đề phối trộn, các loại nhựa và phụ gia, các công nghệ phối trộn nhựa, các loại thiết bị phối trộn, sự phối trộn hợp chất (compounding) bằng trục vít đôi liên tục, máy tạo hợp chất liên tục khác, ứng dụng kỹ thuật phối trộn trong công nghệ tạo màu sắc cho sản phẩm nhựa. Hiệp hội Nhựa Việt Nam – VPA xin gửi đến quý Doanh nghiệp nội dung chương trình đào tạo, rất mong nhận được sự quan tâm và đăng ký tham gia của quý Doanh nghiệp với chủ đề sau:

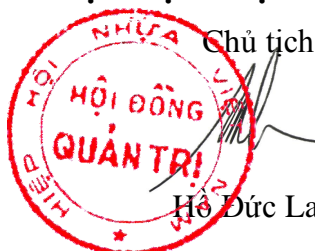
“CÔNG NGHỆ PHỐI TRỘN VẬT LIỆU NHỰA VÀ PHỤ GIA”

Thời gian:	Từ ngày 28-29-30/06/2022 (Thứ ba, thứ tư, thứ năm) Buổi sáng từ 8h30 – 12h00, Buổi chiều từ 13h00 – 16h30
Địa điểm:	Khách sạn Bamboo Sài Gòn Số 581 Sư Vạn Hạnh, P.13, Q.10, TP.HCM
Học phí:	3.000.000 đ/ Học viên (Hội viên) 3.500.000 đ/ Học viên (Ngoài Hội viên)
Phí trên bao gồm:	Chi phí giảng viên, hội trường, tài liệu, chứng chỉ, teabreak và các chi phí khác có liên quan đến lớp học.
Giảng viên:	Ths Huỳnh Sáu - Giảng viên biên soạn và trình bày Đại học Bách khoa TP.HCM Ủy viên BCH Hiệp hội Nhựa Việt Nam

Hiệp hội Nhựa Việt Nam - VPA xin trân trọng kính mời quý Doanh nghiệp quan tâm và có nhu cầu đăng ký tham gia lớp học “Công nghệ phối trộn vật liệu nhựa và phụ gia”, vui lòng gửi phiếu đăng ký và đóng học phí về Văn phòng Hiệp hội trước ngày **20/06/2022**, Fax: 028.35218554, Tel: 028.35218552, Email: nguyenthingocdung2003@yahoo.com, (gặp Ms Ngọc Dung **0918.828.256**).

Trân trọng cảm ơn.

HIỆP HỘI NHỰA VIỆT NAM



Chủ tịch

Hồ Đức Lam

NỘI DUNG CHƯƠNG TRÌNH KHÓA ĐÀO TẠO

“CÔNG NGHỆ PHỐI TRỘN VẬT LIỆU NHỰA VÀ PHỤ GIA”

Ngày 28-29-30/06/2022 tại TP.HCM

1. Giới thiệu

1.1. Lý do cần kỹ thuật phối trộn

- 1.1.1. Liên quan đến kinh tế
- 1.1.2. Lý do về kỹ thuật

1.2. Yêu cầu cho sự phối trộn

- 1.2.1. Kỹ thuật phối trộn đúng
- 1.2.2. Loại/ tỷ lệ thành phần đúng

1.3. Các công nghệ phối trộn trong gia công nóng chảy nhựa với phụ gia

- 1.3.1. Sử dụng phối trộn phụ gia với nhựa trực tiếp trong sản xuất
- 1.3.2. Tạo hợp chất nhựa và phụ gia (compounds)
- 1.3.3. Tạo hạt chủ phụ gia (hạt đậm đặc phụ gia, masterbatches)

2. Nhựa và phụ gia

2.1. Các loại nhựa chuyên biệt PE, PP, ABS, SAN, PC, PS, PA, POM, PET, PBT, PVC, PMMA, PSU...

2.2. Các phụ gia:

2.2.1. Các phụ gia làm biến tính vật liệu nhựa: chất độn gia cường, chất độn không gia cường, chất hóa dẻo, chất tạo nổi ngang cho nhựa nhiệt dẻo, chất liên diện, chất tạo màu, chất làm chậm cháy, chất biến tính va đập, chất tạo xốp hóa học...

2.2.2. Các phụ gia nhằm bảo vệ vật liệu nhựa: chất chống lão hóa, chất ổn định nhiệt, chất ổn định ánh sáng, chất chống tĩnh điện, chất phân tán, chất chống trượt, chất chống dính, chất bôi trơn gia công, chất chống vi khuẩn, chất chống ngấm nhấm, chất trợ gia công, chất phụ gia có thể phân hủy sinh học...

3. Các công nghệ phối trộn nhựa

- 3.1. Phối trộn phân bố
- 3.2. Phối trộn phân tán

4. Thiết bị phối trộn

4.1. Các loại thiết bị phối trộn phân bố

- 4.1.1. Trộn thùng quay
- 4.1.2. Trộn ribbin
- 4.1.3. Trộn cao tốc
- 4.1.4. Trộn nghiền bi...

4.2. Các loại thiết bị phối trộn phân tán

- 4.2.1. Trộn bằng các trục ru lo
- 4.2.2. Trộn kín (gián đoạn hay liên tục)
- 4.2.3. Trộn bằng máy ép đùn (một vít, hai vít hay đa vít) ...

4.3. Sự phối trộn hợp chất (compounding) bằng trục vít đơn liên tục

- 4.3.1. Các trục vít hai đoạn
- 4.3.2. Đầu trục vít trộn trượt mạnh
- 4.3.3. Đầu vít trộn góc xoắn
- 4.3.4. Đầu vít cản dòng
- 4.3.5. Nòng tạo rãnh

- 4.3.6 Trúc vít với các bộ phận nhào trộn
- 4.3.7 Đầu vít dạng côn trượt
- 4.3.8 Nòng vít chốt cản dòng
- 4.4 Sự phối trộn hợp chất (compounding) bằng trục vít đôi liên tục**
 - 4.4.1 Máy ép đùn với trục vít đôi
 - 4.4.2 Các trục vít dạng côn (hình nón)
 - 4.4.3 Máy ép đùn hợp chất
 - 4.4.4 Máy tạo hợp chất trục vít đôi
 - 4.4.5 Các vùng trên trục vít có bộ phận phối trộn kín
 - 4.4.6 Bộ phận phối trộn kín liên tục
 - 4.4.7 Các máy với những bộ phận phối trộn nhào
- 4.5 Máy tạo hợp chất liên tục khác**
 - 4.5.1 Máy đa trục vít
 - 4.5.2 Máy có các bộ phận truyền động bánh răng dạng hành tinh
 - 4.5.3 Những sắp xếp theo cấu trúc kết nối tầng (trước sau) nối tiếp hay song song
 - 4.5.4 Sự ép đùn đồng bộ tạo hợp chất nhựa
- 5 Giới thiệu về ứng dụng kỹ thuật phối trộn trong công nghệ tạo màu sắc cho sản phẩm nhựa**
 - 5.1 Sự phân tán chất tạo màu**
 - 5.1.1 Sự phối trộn trước
 - 5.1.2 Sự tách rời
 - 5.1.3 Sự nén chặt
 - 5.1.4 Sự thấm ướt
 - 5.2 Sự phân bố và đồng nhất**
 - 5.3 Tạo màu đậm đặc**
 - 5.4 Thiết bị phối trộn tạo màu**
 - 5.4.1.1 Máy trộn
 - 5.4.1.2 Thiết bị dùng sản xuất màu đậm đặc

PHIẾU ĐĂNG KÝ THAM DỰ KHÓA ĐÀO TẠO

“CÔNG NGHỆ PHỐI TRỘN VẬT LIỆU NHỰA VÀ PHỤ GIA”

Từ ngày 28-29-30/06/2022 tại Số 581 Sư Vạn Hạnh, P.13, Q.10, TP.HCM

Tên doanh nghiệp:

Địa chỉ:

Tel:Fax:.....

Email:Web:.....

Sản phẩm chính :.....

Người liên hệ:Moblie:.....

Kính gửi: Hiệp hội Nhựa Việt Nam danh sách các thành viên tham dự khóa đào tạo:
“Công nghệ phối trộn vật liệu nhựa và phụ gia” ngày 28-29-30/06/2022

Xin quý doanh nghiệp vui lòng gửi phiếu đăng ký qua số fax: 028.35218554, hoặc tel: 028.35218552 (0918.828.256 gặp Ms Ngọc Dung) và đóng học phí cho Văn phòng Hiệp hội trước ngày 20/06/2022 theo địa chỉ: 156 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, Q.1, TP.HCM hoặc chuyển khoản:

Tên tài khoản: Hiệp hội Nhựa Việt Nam
Số tài khoản: 1598229 (VND)
Ngân hàng: Thương mại Á Châu - ACB - CN Sài Gòn
Địa chỉ: 41 Mạc Đĩnh Chi, Q.1, Tp.HCM

Stt	Họ và tên	Mobil	Chức danh	Bộ phận công tác	Email
1					
2					
3					
4					
5					

Ngày tháng năm 2022

Giám đốc

(Ký tên và đóng dấu)